 به نام ایزد دانا

(کاربرگ طرح درس) تاریخ به­روز رسانی: 1/12/97

دانشکده مهندسی مواد و صنایع نیمسال اول/دوم سال تحصیلی ......

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| مقطع: کارشناسی□ کارشناسی ارشد■ دکتری□ | | | تعداد واحد: نظری... عملی... | | فارسی: اصول مهندسی لجستیک و زنجیره تامین | | نام درس |
| پیش­نیازها و هم­نیازها: | | | | | لاتین: fundamentals of logistics and supply chain | |
| شماره تلفن اتاق: 02333654275 | | | | مدرس/مدرسین:محمدعلی بهشتی نیا | | | |
| منزلگاه اینترنتی: | | | | پست الکترونیکی:beheshtinia@semnan.ac.ir | | | |
| برنامه تدریس در هفته و شماره کلاس: یکشنبه 15 الی 17- سه شنبه 15 الی 16 | | | | | | | |
| اهداف درس: هدف ازاین درس آشناکردن دانشجویان بامباحث کلاسیک زنجیره تامین وپرورش مهارت های آنان برای استفاده ازدانش ومهارت های حاصله دربسترسازمانی است. همچنین باارائه مثال های کاربردی مباحث اجرایی مدیریت زنجیره تامین درسازمان ها مورد بحث وتحلیل مقدماتی قرار خواهد گرفت. | | | | | | | |
| امکانات آموزشی مورد نیاز: | | | | | | | |
| امتحان پایان­ترم | امتحان میان­ترم | ارزشیابی مستمر(کوئیز) | | فعالیت­های کلاسی و آموزشی | | نحوه ارزشیابی | |
| 50 |  | 25 | | 25 | | درصد نمره | |
| آیرس،جیمز، ب(1389).کتاب راهنمای مدیریت زنجیره تامین ترجمه ابراهیم تیموری واشکان حافظ الکتب دانشگاه علم وصنعت ایران.  غضنفری، مهدی وفتح الله ،مهدی(1390).نگرشی جامع برمدیریت زنجیره تامین.دانشگاه علم وصنعت ایران.  هوگس،مایکل(1390)،اصولو مبانی مدیریت زنجیره تامین.ترجمه محسن شیخ سجادیه ومحمدرضا اکبری جوکار.آدینه.  Blanchard,D.(2010).Supply chain Management Best Practices.Wiley Best Practices.  Chopra,S.and Meindl,P.(2012).supply chan Management:Strategy,Planning And Operation (5thedition).Prentice Hall.  Fawcett, S. E., Ellram, L. M., Jeffrey, A. (2006).Supply chan Management:From vision to Implementation.Prentice Hall.  Handfield,r.B. and mNichols Jr.,E.L.(1998).Introduction to supply Chan Management. Prentice Hall.  Hugos,M.H.(2006).Essentials of supply Chain Management (2nd edition).Wiley.  Jacobs,F.R .and Chase, R.(2010). Operations and supply Chain Management(13 th edition).McGraw Hill.  Lambert,D.M.(2008). supply Chain Management:processes,partnerships,Performance(3rd edition).  supply Chain Management Institute.  Sanders,N.R.(2011). supply Chain Management Management :A Global Perspective.Wiley.  Simchi-Levi,D., Kaminsky,P. And Simchi-Levi,E.(1999).Designing and Managing the supply Chain:  Concepts, Strategies, and Cases.McGraw Hill. | | | | | | منابع و مآخذ درس | |

**بودجه­بندی درس**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **توضیحات** | **مبحث** | **شماره هفته آموزشی** |
|  | آشنایی اجمالی بادرس | **1** |
|  | بلوک های سازنده شبکه زنجیره تامین | **2** |
|  | شاخص های عملکرد | **3** |
|  | تصمیم گیری ها دردنیای زنجیره تامین | **4** |
|  | مدل ها برای تصمیم گیری در زنجیره تامین | **5** |
|  | مدیریت موجودی زنجیره تامین | **6** |
|  | مدل های اندازه سفارش اقتصادی | **7** |
|  | مدل های نقطه سفارش مجدد | **8** |
|  | سیستم های موجودی چند سطحی | **9** |
|  | پیش بینی تقاضا درزنجیره تامین | **10** |
|  | برنامه ریزی فروش وعملیات | **11** |
|  | حمل ونقل درزنجیره تامین | **12** |
|  | تصمیمات منبع یابی در زنجیره تامین | **13** |
|  | قیمت گذاری ومدیریت درآمد درزنجیره تامین | **14** |
|  | فناوری اطلاعات در زنجیره تامین | **15** |
|  | هماهنگی درزنجیره تامین | **16** |